

Двигатель 168F-2 – одноцилиндровый, четырехтактный, бензиновый двигатель с верхним расположением клапанов, с горизонтальным валом отбора мощности, с принудительным охлаждением.

1. Внешний вид мотора.



Рис.а)



Рис.б)



Рис.с)



Рис.д)

2. Номинальный рабочий объем цилиндра – $196,1 \text{ см}^3$. Предельно допустимый рабочий объем цилиндра – $199,0 \text{ см}^3$.
3. Диаметр цилиндра – 68,0 мм (Максимальный ремонтный размер – 68,5 мм)
Ход поршня 54 мм (+/- 1 %)
4. Прокладка головки блока:
толщина (не менее) – 0,25 мм;
материал - сталь

5. Высота головки цилиндра – 74,0 мм (+ / - 0,1мм).

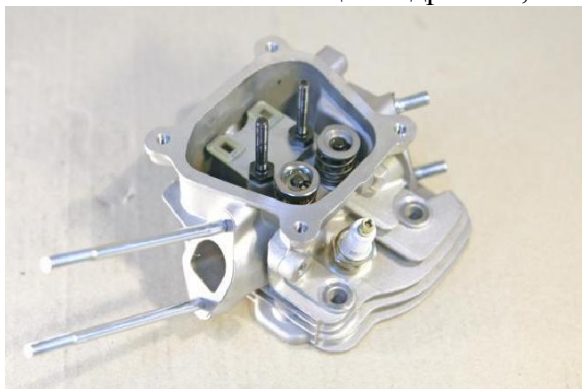


Рис. а)

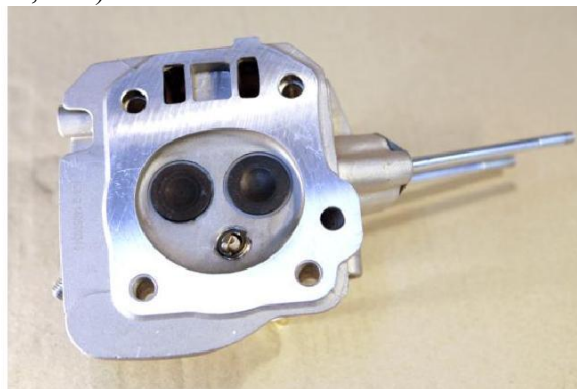


Рис.б)



Рис.с)

6. Объем камеры сгорания (с установленной свечой зажигания и клапанами) (не менее) – (мин) 20 см^3 .

7. Расстояние от плоскости головки блока (со стороны клапанной крышки) до опорной поверхности клапанных пружин (проверяется шаблоном):

а. Впуск – 27,4 мм. (+/-0,2мм).

б. Выпуск – 27,7 мм. (+/-0,2мм).

8. Поршень (алюминий). Количество поршневых колец – 3.
Шатун (алюминий).

Поршневой палец – плавающий, без дополнительных креплений

Масса шатунно-поршневой группы (с кольцами) – 351 гр (+/- 4%)



Рис.а)



Рис.б)



Рис.с)



Рис.d)

9. Клапана и их привод (коромысла, пружины).



Рис.а)



Рис.б)

а. Размер плеча от оси коромысла до штанги не менее 22,0 мм (+/-0,2 мм).

б. Клапанные пружины.

Максимальная высота пружины в свободном состоянии (Н) – 30,5 мм (+/- 0,2 мм) Диаметр прутка – 1,8 мм (+/- 0,05 мм)

Количество витков – 5.

Жесткость пружины при сжатии пружины до Н=14,0 мм – не более 9,5 кг.

с. Клапаны и сёдла клапанов

(стебель клапана Ø не менее 5,5 мм, за исключением проточки под сухари, – магнитный материал).

Впуск: Ø тарелки – 25,0 (+ / - 0,05 мм).

Общая длина клапана – 64,1 мм (+/- 0,05 мм).

Расстояние от плоскости тарелки до верхней части проточки под тарелку пружины – 60,0 мм (+ / - 0,05 мм)

Седло: Ø канала – 23 мм (+/- 0,1 мм).

Выпуск: Ø тарелки – 24,0 мм (+ / - 0,05 мм).

Общая длина клапана – 62,4 мм (+/- 0,05 мм).

Расстояние от плоскости тарелки до верхней части проточки под тарелку пружины – 59,5 мм (+ / - 0,05 мм)

Седло: Ø канала – 22 мм (+/- 0,1 мм).

10. Распределительный вал:

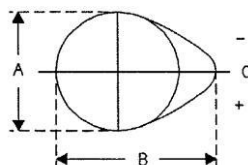


Рис.а)



Рис.б)

	Впуск	Выпуск
A	22 (+/- 0,2мм)	22 (+/- 0,2мм)
B	27,7 (+/- 0,1мм)	27,75 (+/- 0,1мм)



11. Не доход поршня до ВМТ не более 0,8мм (+/- 0,1мм)

12. Угол опережения зажигания – 21° (+ / - 1°).

13. Карбюратор.



Рис.а)



Рис.б)

а. \varnothing дроссельной заслонки – 19,0 мм (+/- 0,1 мм)

б. \varnothing воздушного диффузора – 15,5мм (+/- 0,05 мм)

с. Подкарбюраторная пластина



Диаметр основного отверстия не должен превышать 19,5мм.

14. Коленчатый вал:
 - a. Диаметр шатунной шейки – 29,95 мм (+/-0,05мм).
15. Маховик:
 - a. Вес маховика – не менее 2350 г.
 - b. Крепление маховика на валу с помощью шпонки.